

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ
ТИПА 38

Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, type 38.
Design and dimensions

ГОСТ
25415—90

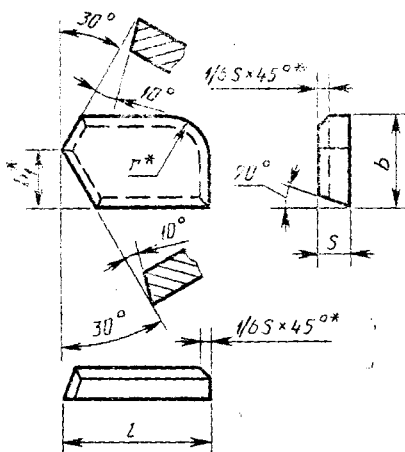
ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

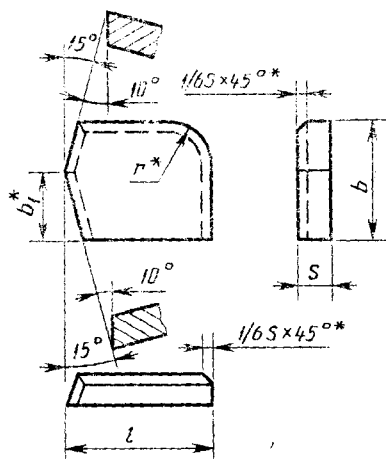
1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для сверл глубокого сверления.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для пресс-форм.

Размеры в мм

Обозначение пластин	Исполнение	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>b</i> ₁	<i>s</i>	<i>r</i>	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
38011	1	16	7,0	6,3	2,0	3	№ 10	№ 2, № 6, № 8, № 9, № 11	№ 4
38031		20	10,6	9,5	3,0		№ 10	№ 2, № 6, № 8, № 9, № 11	№ 4
38051		25	14,5	12,9		4	№ 10	№ 2, № 6, № 8, № 9, № 11	№ 4
38171		32	18,0	16,0	4,5		№ 10	№ 2, № 6, № 8, № 9, № 11	№ 4
38092		25	22,0	14,0		8	№ 10	№ 2, № 6, № 8, № 11	№ 4, № 9
38192	2	32	28,0	17,0	5,0		№ 10	№ 4, № 6, № 8, № 11	№ 2, № 9
38212		36	33,0	20,0		10	№ 10	№ 4, № 6, № 8, № 11	№ 2, № 9
38152		40	40,0	23,0			№ 10	№ 4, № 6, № 8, № 11	№ 2, № 9

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6; № 4 — Т5К10; № 6 — ТТ7К12; № 8 — ВК6-М, ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8; № 11 — ВК10-ХОМ.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 2

Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок					
	T15K6	T5K10	TT7K12	BK6-OM, BK6-M, BK6	BK8	BK10-XOM
38011	2,06	2,34	2,42	2,73	2,70	2,72
38031	5,74	6,52	6,72	7,60	7,50	7,55
38051	14,60	16,60	17,10	19,40	19,10	19,23
38171	23,60	26,80	27,60	31,20	30,80	31,02
38092	24,90	28,20	29,10	32,90	32,80	33,02
38192	45,50	51,60	53,20	60,10	59,40	59,82
38212	72,20	81,90	84,50	95,50	94,30	94,96
38152	97,70	111,00	114,00	129,00	128,00	128,90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; Э. Ф. Эйхманс, канд. техн. наук; Е. Г. Степанов; Н. И. Литвинюк; Л. В. Мытарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2764

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25415—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3